

Anledningen till att inte använda Vattenblästring , 680 -1700 bar, på din tunna takplåt !

Utdrag ur;

Produkt: Blickpunkt Bygg & Fastighet 2/98

Företag: Fr Ramström AB

Block: Tak

Författare: Jan-Åke Janson

Rubrik: **Miljövänlig metod ersätter/kompletterar stålborsten, skrapan samt torrblästring (t.ex sand) vid borttagning av hårt vidhäftad färg.**

Effektiv metod - avlägsnar salterna och kloriderna

-**Vattenblästring** (från 700 bar) sker normalt med roterande munstyckshållare och enbart vatten och kan användas på metall, betong och sten. I samtliga fall måste underliggande material vara hårdare än beläggningen som skall avlägsnas, för att ej förstöra detta.

Vattenblästring är en miljövänlig, snabb och mycket effektiv metod som ger en många gånger renare yta och mindre avfall än efter t.ex.torrblästring.

-Erfarenheter från ett Norskt varv med 1700- 2500 bar visar:

- Avlägsnar salterna ca 10 gånger bättre än med torrblästring
- -"- kloriderna 30 -"- -"-
- Avfallsmängden, 1,1 kg istället för 62 kg/m²
- Snabbt - f.n på fartygssidan upp till 300m²/timme

Diskussioner pågår f.n. om man på plåttak skall lämna kvar hårt vidhäftad färg/zink, som den ofta är i norr/skuggläge. För att avlägsna den krävs ca 2000 bar. Annars max 1500 bar liksom för gamla handmålade tak.

Färgflagorna fångas upp av finmaskigt fångstnät, samt med t.ex. jutesäck under stuprännan.

Verktyget

-Verktygets rotation framkallas genom reaktions- eller pneumatisk/hydraulisk drift via roterande munstycken som sitter i en eller flera radier.

Med många strålar i flera radier fås en bättre fördelning av vattnet. Därmed blir det lättare att vara extra skonsam mot underliggande yta, berättar Christer Grenbäck på Fr Ramström AB, generalagent för HAMMELMANN högtryckspumpar från Tyskland.

Miljövänlig metod

- Enbart vatten!

takcare

Vipvägen 7 | SE-746 33 Bälsta, SWEDEN | Phone, mobile: +46 707880320 | info@takcare.se

| www.takcare.se | www.shop.takcare.se |

- Inget damm!

Beprövad teknik

- Tekniken har sedan 60-talet använts på kontinenten inom varvsindustrin. Också i Norge har utvecklingen hunnit längre. Här används vattenblästring t.ex inom offshoreindustrin. På 70-talet var ett vanligt arbetstryck 400 bar. Ytfinhet ST2 enl. Svensk Standard har sedan länge varit norm för denna industri. ST2 kan framkallas vid ca 850 bars tryck och ersätter stålborsten och skrapan. Utvecklingen går vidare och nya arbetsområden uppträder hela tiden.
- Vi är nu med HAMMELMANN kolvpumpar uppe i 2500 bar och har därmed kommit in på borttagning av hårt vidhäftad färg, fortsätter Grenbäck. F.n. finns lämpliga vattenverktyg med 130° spridningsvinkel på munstyckena, som gör det möjligt att vattenblästra på de mest svåråtkomliga ställen.
- Vår erfarenhet säger att avancerad färgborttagning kräver minimum ca 1300, ofta min. 1500 bar beroende på flöde och rätt vattenverktyg. Enligt vår erfarenhet kan i praktiken flertalet färgbeläggningar avlägsnas vid 1800 bar och så gott som alla beläggningar vid 2000 bar. Vattenmängden avgör sedan avverkningshastigheten.
- Vad som är kvar är att välja den rätta färgen efter denna förbehandling till ren stålyta. Om du låter ytan återrosta bör du använda en yttolerant färg eller om du vill undvika rost, behandla stålytan med en inhibitor i vattnet om färgleverantören påkallar detta. Det är ej klart att så är fallet, poängterar Grenbäck.
- Enligt uppgift används nu på fartygssidan ibland isopropropylalkohol för en snabb torr metallyta.

Handpistol eller bärare med vattenverktyg - och samtidig uppsugning

- Högtryckspumpen kopplad till handpistol med vattenverktyg är lämpligast för bearbetning av mindre och ibland svåråtkomliga ytor. För användning på större ytor sitter vattenverktyget på en bärare med möjlighet att använda sig av mycket vatten med stor avverkning som följd. Vakuumsug kan anslutas och avlägsna både mtrl. och vatten. Ny färg el. mtrl. kan kort därefter appliceras på ytan.

Guide

- HAMS-Guide, Hammelmann Achieve Metal Surface, är den allra senaste guiden på vattenblästringssidan. I den har sammanställts nuvarande standard och manualer med resultat före och efter olika vattentryck för olika metallytor. I guiden ingår Hempels fotoreferenser, Nace/SSPC Standard, International vattenblästringstandard, STG 2222 Standard, Svensk Standard ISO 8501-1 och Jotun rekommendationer.
- En internationell grupp arbetar f.n. för en internationell standard, förklarar Grenbäck.

Delar på en pump

- En annan stor nyhet inom området är att vi kan koppla upp till tio personer med handpistoler till vår f.n. största pump.

Tak

takcare

Vipvägen 7 | SE-746 33 Bålsta, SWEDEN | Phone, mobile: +46 707880320 | info@takcare.se

| www.takcare.se | www.shop.takcare.se |

-Vattenblästringen har av entreprenörer använts under flera år och rekommenderas nu av takplåttillverkarna vid renovering.

-Metoden har under 1997 använts av entreprenörer vid många objekt, ett av dessa gällde färgborttagning på en större takyta vid S:t Sigfrids sjukhusområde i Växjö. Taklutningen gjorde färgborttagning med handpistol riskabel. En bärare specialtillverkades för ändamålet. Den kopplades till HAMMELMANNs högtryckspump på 2500 bar med ett vattenflöde på 54 l/min. Resultatet blev en perfekt vidhäftande yta. Efter vattenblästringen primades ytan samt målades med två strykningar.

-Under 1997 levererades anläggningar med högtryck upptill 2500 bar till Landskrona, Helsingborg, Örebro och Sölvesborg.

Utbildning

-Handhavande av högtryckspistol är att jämföra med ett höghastighetsvapen. Därför finns numera svenska särskilda förordningar och bestämmelser framtaga av Arbetarskyddsstyrelsen. Fr Ramström utbildar berörd personal inför användandet enligt AFS 1994:54. Företaget deltar på Nordbygg-98 med demonstrationer utomhus, A45:10.

takcare

Vipvägen 7 | SE-746 33 Bålsta, SWEDEN | Phone, mobile: +46 707880320 | info@takcare.se

| www.takcare.se | www.shop.takcare.se |