

C. Behandling av fabriksmålad förzinkad plåt

Med tiden flyktar mjukgöraren i plastfärgen som blir spröd och flagnar. Val av rengöringsmetod bestäms vanligtvis av underlagets art och storlek.

Färgens mjukgörare flyktar först i solutsatta lägen med flagning som följd och har flagning påbörjats kommer den med tiden att pågå till nästan all färg släppt. Som regel kan sålunda takfall mot söder rengöras och ommålas några år tidigare än takfall i skyddade lägen.

1. Rengöring

A. Traditionella metoden

Rengöring på ytor där all färg inte behöver tas bort sker vanligen genom skrapning och borstning samt nerslipning av färgkanter samt tvättning med diskmedel och omsorgsfull avsköljning.



B. Högtrycksmetoden

Rengöring till metallrent underlag kan även utföras genom blästring med hetvatten >85 gr och 700 bars tryck. (ISO8501-4:2006). Läs vidare på www.takcare.se

Bör användas sparsamt speciellt på enkelfalsat underlag.



C. ES-metoden

Rengöring till metallrent underlag göres numera effektivt med ett miljöanpassat lösningsmedel där den lösgjorda färgen direkt kan samlas upp utan att spridas till omgivningen.

Metoden kallas ES-metoden och finns i ES, ES+ och ES1 för olika färgtyper, se www.takcare.se



Läs mer om högtrycksmetoden och ES-metoden på: www.takcare.se